

Lonza SA**www.lonza.com****Sécurité et protection contre
le feu par un seul prestataire****Lonza**

et le contrôle d'accès.

Sécurité et innovation: la clé du succès dans la recherche et le développement

Depuis la recherche jusqu'à la production finale: avec ses produits et prestations de service des domaines pharmaceutique, de la santé et des sciences de la vie, Lonza Group SA, l'un des leaders d'envergure mondiale dans ces secteurs, est à même d'offrir un accompagnement global. C'est avant tout dans la production et le suivi de processus de substances pharmaceutiques, tant dans le domaine biotechnologique que chimique, que Lonza apporte sa contribution.

L'entreprise cotée à la bourse suisse SIX est représentée en Suisse par son siège à Bâle et son plus ancien et plus grand site de recherche et de production à Viège dans le canton du Valais. Lonza Visp fait partie de la filiale Lonza SA et avec environ 2'800 collaborateurs, elle est non seulement l'employeur le plus important de la région du Haut-Valais mais elle propose également des postes de travail exigeants dotés d'équipements high tech dans les laboratoires et la production.

Les clients profitent en premier lieu du savoir-faire dans le domaine de la fabrication de grandes et petites molécules, de peptides, d'acides aminés ainsi que dans la production de niche de bioproduits qui jouent tous un rôle primordial dans le développement de nouveaux médicaments et produits de santé. Lonza occupe également une position leader

LE PROJET

Lieu: Viège

Systèmes:

- // 38 centrales de détection d'incendie ZETTLER® EXPERT®
- // 6 dispositifs de détection d'incendie EXPERT®
- // Commande d'extinction déluge
- // 5 centrales de détection d'incendie BMCI
- // 8 centrales de détection d'incendie ZETFAS®
- // 9 installations d'extinction par le gaz SAPHIRE™, INERGEN® et CO₂
- // 8 installations sprinkler ou d'arrosage par pulvérisation
- // 36 systèmes d'aspiration de fumée VESDA®
- // 1 installation de contrôle d'accès AEOS®

Lonza Visp protège la recherche et la production par des systèmes anti-incendie et de contrôle d'accès fournis par Tyco

Recherche de pointe, développement et production dans l'industrie des sciences de la vie, des domaines où des systèmes de détection anti-incendie et d'extinction taillés sur mesure se révèlent indispensables pour une protection fiable des personnes et de l'environnement. En parallèle, il s'agit également d'empêcher tout dommage, aux équipements de grande valeur dans les laboratoires et ateliers de production, qui pourrait être à l'origine d'arrêts d'activité. Les données sensibles et le savoir-faire se doivent également d'être à l'abri de tout accès non autorisé. Dans cette optique, Lonza Group SA a noué une collaboration avec Tyco, partenaire de confiance et entreprise performante, pour les questions touchant à la protection contre l'incendie

dans la recherche basée sur les cellules, dans la mise en évidence d'endotoxines ainsi que dans la production de produits destinés à la thérapie cellulaire. L'entreprise est de plus un fournisseur de premier plan de produits chimiques et biotechnologiques intermédiaires de haute qualité pour les marchés de la nutrition, de l'hygiène, du traitement de l'eau et du bois, de l'agriculture, de l'hygiène et des solutions industrielles.



La gamme complète de la protection incendie et du contrôle d'accès intelligents

L'intégralité de la superficie occupée par Lonza est protégée depuis plus de 20 ans par plusieurs dispositifs fournis par Tyco Integrated Fire & Security SA. Afin d'assurer une protection incendie optimale de l'usine de Viège, ce sont entre autres 38 installations ZETTLER® EXPERT®, 5 BMCi ainsi que 8 ZETFAS® qui ont été implantées.

Ces systèmes performants sont à chaque fois configurés, individuellement et de façon intelligente, sur leurs sites respectifs au regard de la détection, de l'évaluation et de la mise en alerte. Une détection et une signalisation d'incendie précoces sont les garantes d'une action instantanée en cas de feu. Les mesures techniques nécessaires peuvent alors être prises, par exemple l'activation

automatique de systèmes d'extinction par le biais d'asservissements en cas d'incendie. Par la signalisation d'incendie, les forces d'intervention reçoivent en outre des informations ciblées pour une localisation et une découverte rapides du foyer de l'incendie. Cette procédure permet d'économiser un temps précieux pour une lutte efficace contre l'incendie.

Tyco a de plus intégré des systèmes d'extinction sèche et humide taillés sur mesure pour parer aux divers risques d'incendie. C'est en premier lieu pour les locaux abritant des techniques électroniques de grande valeur que Tyco a opté pour des installations d'extinction par le gaz telles que SAPPHIRE™, et INERGEN® qui allient la protection des personnes et des locaux. INERGEN® est un mélange de gaz naturellement présents dans l'atmosphère, l'azote, l'argon et le gaz carbonique, qui agissent sur le principe de l'appauvrissement en oxygène avec une extinction sans résidu. L'effet de stimulation de la respiration engendré par sa proportion de 8% de CO₂ lui permet d'être utilisé en toute sécurité pour les personnes.

INERGEN® vient à bout des incendies en toute fiabilité et sans causer de dégâts aux équipements sensibles. Le système d'extinction SAPPHIRE™ fait appel à un agent extincteur incolore et inodore qui refroidit et éteint le foyer d'incendie sans mouiller le matériel en feu ni mettre en danger les personnes. Le fait que cet agent extincteur ne soit pas conducteur évite toute détérioration des appareils électriques. Les dispositifs d'extinction humide comme les systèmes sprinkler ou déluge fonctionnant avec l'eau entrent en jeu par ex. dans les secteurs de la logistique et des entrepôts de produits chimiques.

Il faut encore ajouter le système de contrôle d'accès AEOS® dévolu au management des accès des collaborateurs, entreprises externes et véhicules à Lonza Visp ainsi qu'au contrôle, pilotage et à la gestion des entrées dans les secteurs particulièrement sensibles comme les laboratoires R&D. Un workflow efficient

contribue également à la réduction des charges administratives. L'architecture ouverte du système de contrôle d'accès offre de plus une flexibilité élevée pour l'intégration de l'ensemble des technologies de cartes actuellement utilisées.

Grâce à ses systèmes de sécurité et services intelligents et durables, Tyco améliore grandement le niveau de qualité de la sécurité des personnes, des données et des bâtiments tout en contribuant à l'efficacité des coûts et à la sécurité des investissements par des formules optimisées via des interfaces et évolutives.



"J'apprécie beaucoup de pouvoir bénéficier de la bonne collaboration instaurée avec Tyco lors de l'installation, l'exploitation, la remise en état et l'entretien des dispositifs de détection d'incendie et de contrôle d'accès. Ma confiance dans la performance de la technique et le team de Tyco n'a fait que se confirmer. Pour moi, ceci représente sans aucun doute une bonne base pour la continuité d'une collaboration couronnée de succès avec cette entreprise."

Otto Ebener

Responsable des services d'intervention

Pour trouver une succursale près de chez vous www.tyco.ch.

Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs et de modifications. © 2014 Tyco. Tous droits réservés.